

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPV 8211-65** 厂商: **埃克森美孚 Exxonmobil** 品牌: **Santoprene**

材料标识	TPV	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E80017</b>	厂商品牌	Santoprene
用途	手机、汽车领域等	材料特性	软质、可着色、非吸湿
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding 吹塑成型/Blow molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	0.93	g/cm <sup>3</sup>

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏A15s	ASTM D2240	70	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	5.50	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	510	%

热性能	测试标准	数据	单位
线膨胀系数			
脆化温度	ASTM D746	-63	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	5.5E+17	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.1mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		3	Hr
水份含量		0.08	%
注塑温度			
螺筒后部温度		180-190	°C

螺筒中部温度		180-195	°C
螺筒前部温度		185-200	°C
模头温度		185-210	°C
模具温度		25-50	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		82.2-82.2	°C
干燥时间		3	Hr
模具温度		196-224	°C