

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPV 111-35** 厂商: **埃克森美孚 Exxonmobil** 品牌: **Santoprene**

| | | | |
|------|------------------------|------|----------------|
| 颜色 | 黑色/Black | UL编号 | E80017 |
| 厂商品牌 | Santoprene | 用途 | 打印机、体育用品、汽车领域等 |
| 材料特性 | 硬质、黑色 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 0.93 | g/cm ³ |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|--------|------------|----|----|
| 邵氏A15s | ASTM D2240 | 38 | |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-------|-----------|--------|------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 2.90 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 330 | % |
| 撕裂强度 | | | |
| 横行方向 | | 10 | KN/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------|-----------|-----|----|
| 线膨胀系数 | | | |
| 脆化温度 | ASTM D746 | -63 | °C |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|-------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.5mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 80 | °C |
| 干燥时间 | | 3 | Hr |
| 水份含量 | | 0.08 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 180-190 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 180-200 | °C |

| | | | |
|--------|--|---------|----|
| 螺筒前部温度 | | 180-205 | °C |
| 模头温度 | | 190-230 | °C |
| 模具温度 | | 10-50 | °C |

| 挤出成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|-----------|----|
| 干燥温度 | | 82.2-82.2 | °C |
| 干燥时间 | | 3 | Hr |
| 模具温度 | | 216-216 | °C |