

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPU A 1185 AN** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Elastollan**

| | | | |
|------|---|------|-------------------|
| 材料标识 | TPU-聚醚 | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | Elastollan | 用途 | 汽车行业、薄膜、软管、手柄 |
| 材料特性 | 良好的流动性、耐水解性 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding 吹塑成型/Blow molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.05 | g/cm ³ |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------|---------|----|----|
| 邵氏A3s | ISO 868 | 86 | |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-------|-----------|--------|------|
| 拉伸强度 | | | |
| °C | ISO 527-2 | 18 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| °C | ISO 527-2 | 650 | % |
| 撕裂强度 | | | |
| 垂直方向 | ISO 34-1 | 35 | KN/m |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|----|----|
| 防火等级 | UL-94 | - | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|-------|----|
| 注塑温度 | | | |
| 模具温度 | | 20-60 | °C |

| 挤出成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|---------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 110-120 | °C |
| 干燥时间 | | 2-3 | Hr |
| 第1气缸区温度 | | 170-210 | °C |
| 第3气缸区温度 | | 170-210 | °C |
| 第5气缸区温度 | | 170-210 | °C |

| | | | |
|------|--|---------|----|
| 模具温度 | | 195-215 | °C |
|------|--|---------|----|