

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPU 1154 D** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品牌: **Elastollan**

| | | | |
|------|----------------------------|------|---|
| 材料标识 | TPU-聚醚 | 颜色 | 透明/Transparent |
| UL编号 | E140250 | 厂商品牌 | Elastollan |
| 用途 | 采矿业应用、电线电缆、薄膜、工程/工业配件、密封应用 | 材料特性 | 良好的柔韧性 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding 吹塑成型/Blow molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|----------|------|-------------------|
| 比重 | ISO 1183 | 1.17 | g/cm ³ |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-----|---------|----|----|
| 邵氏D | ISO 868 | 53 | |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ISO 527-2 | 150 | Mpa |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ISO 179/1eA | NB | kJ/m ² |
| -30°C | ISO 179/1eA | 18 | kJ/m ² |
| 抗磨损性 | ISO 4649 | 20.0 | mm ³ |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|----|----|
| 防火等级 | UL-94 | — | |

| 挤出成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|---------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 110-120 | °C |
| 干燥时间 | | 2.0-3.0 | Hr |
| 第1气缸区温度 | | 170-210 | °C |
| 第3气缸区温度 | | 170-210 | °C |
| 第5气缸区温度 | | 170-210 | °C |
| 模具温度 | | 195-215 | °C |