

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPO TPP 512** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **POLYTROPE**

| | | | |
|------|-----------|------|------------------------|
| 材料标识 | TPO | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | POLYTROPE | 用途 | 汽车行业 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 0.91 | g/cm ³ |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 18.5 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 500 | % |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 900 | Mpa |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 70 -80 | °C |
| 干燥时间 | | 2.0-4.0 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 180 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 200 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 210 | °C |
| 模头温度 | | 220 | °C |
| 模具温度 | | 40-80 | °C |