

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPEE 5600** 厂商: **三养 Samyang** 品牌: **TRIEL**

|      |                        |      |                   |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | TPEE                   | 颜色   | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | TRIEL                  | 材料形状 | 颗粒状/Resin         |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding |      |                   |

| 物理性能           | 测试标准       | 数据   | 单位                |
|----------------|------------|------|-------------------|
| 比重             | ASTM D792  | 1.22 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率            |            |      |                   |
| 垂直方向           | ASTM D995  | 1.85 | %                 |
| 吸水率            |            |      |                   |
| (23°C, 24 hr)  | ASTM D570  | 0.50 | %                 |
| 熔融流动指数         |            |      |                   |
| 230°C / 2.16Kg | ASTM D1238 | 12   | g/10min           |

| 硬度  | 测试标准       | 数据 | 单位 |
|-----|------------|----|----|
| 邵氏D | ASTM D2240 | 60 |    |

| 机械性能       | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|------------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度       |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D638 | 30.9   | Mpa |
| 断裂伸长率      |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D638 | 400    | %   |
| 弯曲强度       |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D790 | 12.3   | Mpa |
| 弯曲模量       |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D790 | 260    | Mpa |
| 悬壁梁无缺口冲击强度 |           |        |     |
| 23°C       | ASTM D256 | NB     | J/m |
| -40°C      | ASTM D256 | 180    | J/m |

| 热性能         | 测试标准 | 数据  | 单位 |
|-------------|------|-----|----|
| 热变形温度       |      |     |    |
| 0.45MPa 未退火 |      | 108 | °C |

|        |           |     |    |
|--------|-----------|-----|----|
| 维卡软化温度 | ASTM 1525 | 193 | °C |
|--------|-----------|-----|----|

| 注塑成型条件 |  | 建议值      | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度   |  | 120 -140 | °C |
| 干燥时间   |  | 2.0-4.0  | Hr |
| 水份含量   |  | 0.01     | %  |
| 注塑温度   |  |          |    |
| 螺筒后部温度 |  | 260-270  | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 270-280  | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 280-290  | °C |
| 模头温度   |  | 270-290  | °C |
| 模具温度   |  | 130-145  | °C |