

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPEE 5501BM** 厂商: **三养 Samyang** 品牌: **TRIEL**

材料标识	TPEE	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	TRIEL	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.22	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.85	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.50	%
熔融流动指数			
230°C / 2.16Kg	ASTM D1238	0.50	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D	ASTM D2240	50	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	26.5	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	400	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	6.86	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	118	Mpa
悬壁梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	NB	J/m
-40°C	ASTM D256	NB	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		86	°C

维卡软化温度	ASTM 1525	174	°C
--------	-----------	-----	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -140	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.01	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-270	°C
螺筒中部温度		270-280	°C
螺筒前部温度		280-290	°C
模头温度		270-290	°C
模具温度		130-145	°C