

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPE XFR 655** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Riteflex**

材料标识	TPC-ET-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E45575</b>	厂商品牌	Riteflex
材料特性	阻燃,加工性能良好,无卤素	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.23	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
250°C / 2.16Kg	ISO 1133	8.7	cm <sup>3</sup> /10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	16.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	250	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	360	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	13	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	200	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度	IEC 60243-1	15	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -110	°C
干燥时间		4.0	Hr

水份含量		0.05	%
注塑温度			
螺筒后部温度		155-170	°C
螺筒中部温度		170-180	°C
螺筒前部温度		170-180	°C
模头温度		170-190	°C
模具温度		20-55	°C