

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPE PL460-S** 厂商: **帝斯曼 DSM** 品牌: **Arnitel**

材料标识	TPC-ET-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E47960</b>	厂商品牌	Arnitel
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.41	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	3.50	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.40	%
熔融流动指数			
230°C / 2.16Kg	ISO 1133	18	cm <sup>3</sup> /10min

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D	ISO 868	60	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	21.30	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	240	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	240	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	60	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eA	22	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	220	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		215-215	°C
螺筒中部温度		225-225	°C
螺筒前部温度		230-230	°C
模头温度		235-235	°C
模具温度		20-40	°C