

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPE HTR8730 BK320** 厂商: **杜邦 Dupont** 品牌: **Hytrel**

| | | | |
|------|-------------------|------|-----------|
| 材料标识 | TPC-ET | 颜色 | 黑色/Black |
| 厂商品牌 | Hytrel | 用途 | 吹塑成型应用 |
| 材料特性 | 热稳定性 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 吹塑成型/Blow molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|----------------|------------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.20 | g/cm ³ |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570 | 0.30 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 190°C / 2.16Kg | ASTM D1238 | 5.00 | g/10min |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|--------|------------|----|----|
| 邵氏D210 | ASTM D2240 | 58 | |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-------|-----------|--------|------|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 41 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 450 | % |
| 拉伸模量 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 270 | Mpa |
| 撕裂强度 | | | |
| 垂直方向 | | 180 | KN/m |
| 横行方向 | | 150 | KN/m |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 290 | Mpa |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|--------|------------|-----|----|
| 维卡软化温度 | | | |
| 熔融温度 | ASTM D4591 | 212 | °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|--------|-----------|---------|-------|
| 体积电阻 | ASTM D257 | 8.0E+12 | Ω.cm |
| 表面电阻 | ASTM D257 | 4.0E+14 | Ω.cm |
| 绝缘强度 | | | |
| 2.03mm | ASTM D149 | 19 | KV/mm |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 180-210 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 180-210 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 180-210 | °C |
| 模头温度 | | 180-210 | °C |

| 挤出成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|---------|--|---------|----|
| 干燥时间 | | 3 | Hr |
| 第1气缸区温度 | | 140-140 | °C |
| 第3气缸区温度 | | 160-160 | °C |
| 第5气缸区温度 | | 180-180 | °C |
| 模具温度 | | 180-180 | °C |