

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPE 4056P** 厂商: **杜邦 Dupont** 品牌: **Hytrel**

材料标识	TPC/ET	厂商品牌	Hytrel
材料特性	热成型	材料形状	粉末状/Powder
加工方式	热成型/Thermoforming 浇铸成型/Cast molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
熔融流动指数			
190°C / 2.16Kg	ASTM D1238	5.60	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏D	ASTM D2240	43	
邵氏D210	ASTM D2240	37	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	26	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	500	%
拉伸蠕变模量			
1 Hr		54	Mpa
1000 Hr		40	Mpa
撕裂强度			
横行方向		96	KN/m
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	64	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
玻璃转化温度	ASTM D648	-50	°C
熔融温度	ASTM D4591	152	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	7.0E+12	Ω.cm

表面电阻	ASTM D257	2.0E+14	Ω.cm
------	-----------	---------	------

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		180-210	°C
螺筒中部温度		180-210	°C
螺筒前部温度		180-210	°C
模头温度		180-210	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥时间		3	Hr
第1气缸区温度		140-140	°C
第3气缸区温度		160-160	°C
第5气缸区温度		180-180	°C
模具温度		180-180	°C