

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **TPE 30HS** 厂商: **杜邦 Dupont** 品牌: **Hytrell**

材料标识	TPE	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Hytrell	材料特性	热稳定性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding 吹塑成型/Blow molding 热成型/Thermoforming

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.10	g/cm ³

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏A15s	ASTM D2240	50	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	23	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	860	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	24	Mpa
撕裂强度			
横行方向		77	KN/m
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	21	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D4591	155	°C
脆化温度	ASTM D746	-98	°C

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		180-210	°C
螺筒中部温度		180-210	°C
螺筒前部温度		180-210	°C

模头温度		180-210	°C
------	--	---------	----

挤出成型条件		建议值	单位
干燥时间		3	Hr
第1气缸区温度		140-140	°C
第3气缸区温度		160-160	°C
第5气缸区温度		180-180	°C
模具温度		180-180	°C