

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **SAN GP2305A** 厂商: **LG Chemical** 品牌:

| | | | |
|------|------------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | SAN-GF30% | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | | 用途 | 电气/电子应用、外壳 |
| 材料特性 | 阻燃 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|----------------|------------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.31 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 0.15 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 250°C / 2.16Kg | ASTM D1238 | 4.50 | g/10min |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|-----|----|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 115 | R |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 108 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 3.0 | % |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 152 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 8830 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 39 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | | 103 | °C |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-----|------|----|----|
|-----|------|----|----|

| | | | |
|------|-------|---------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50 mm | HB |
|------|-------|---------|----|

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度 | | 80 -100 | °C |
| 干燥时间 | | 3-4 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 220-235 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 220-240 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 220-240 | °C |
| 模头温度 | | 230-245 | °C |
| 模具温度 | | 50-80 | °C |