

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PVC SFR5800C2** 厂商: **新加坡聚合树脂 SPC** 品牌: **SINVICOMP**

材料标识	PVC	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	SINVICOMP	用途	泡沫
材料特性	刚硬,可发泡性能	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	挤出成型/Extrusion molding		

热性能	测试标准	数据	单位
维卡软化温度			
维卡软化温度	ASTM 1525	75	°C

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		160-180	°C
螺筒中部温度		160-180	°C
螺筒前部温度		160-180	°C
模头温度		160-180	°C
模具温度		25-50	°C