

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PVC 9400-60** 厂商: **新加坡聚合树脂 SPC** 品牌: **Flexalloy**

| | | | |
|------|---|------|-------------------|
| 材料标识 | PVC | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | Flexalloy | 用途 | 软管,密封应用,汽车行业 |
| 材料特性 | 弹性体,高分子量 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.21 | g/cm ³ |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|--------|------------|----|----|
| 邵氏A15s | ASTM D2240 | 60 | |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 11.7 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 360 | % |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------|-----------|-------|----|
| 线膨胀系数 | | | |
| 脆化温度 | ASTM D746 | -45.0 | °C |

| 注塑成型条件 | 测试标准 | 建议值 | 单位 |
|--------|------|---------|----|
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 160-180 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 160-180 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 160-180 | °C |
| 模头温度 | | 160-180 | °C |
| 模具温度 | | 25-50 | °C |