

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PSU GX07409H** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品  
牌: **LUBRICOMP**

材料标识	PSU-专有填料	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	LUBRICOMP	用途	医疗/保健
材料特性	耐磨	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.31	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.61	%
横向方向	ASTM D995	0.61	%

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120 -150	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.050	%
注塑温度			
螺筒后部温度		330-340	°C
螺筒中部温度		340-350	°C
螺筒前部温度		350-360	°C
模头温度		350-360	°C
模具温度		120-160	°C