

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPS SF6-01 AF3005** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Celstran**

材料标识	PPS-LSF6%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Celstran	材料特性	传导性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.41	g/cm <sup>3</sup>

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	47.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.2	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	4180	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	128	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	4190	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	1.3	kJ/m <sup>2</sup>

注塑成型条件	建议值	单位
干燥温度	260 -270	°C
干燥时间	2.0-4.0	Hr
水份含量	0.20	%
注塑温度		
螺筒后部温度	300-310	°C
螺筒中部温度	305-315	°C
螺筒前部温度	310-320	°C
模头温度	310-320	°C
模具温度	160-160	°C