

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: PPS GF30-01 厂商: 泰科纳 Ticona 品牌: Celstran

材料标识	PPS-LGF30%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Celstran	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.45	g/cm ³

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	165	Mpa
-40°C	ISO 527-2	173	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	1.3	%
-40°C	ISO 527-2	1.3	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	13200	Mpa
-40°C	ISO 527-2	15200	Mpa

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	254	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		130 -140	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		285-295	°C
螺筒中部温度		290-300	°C
螺筒前部温度		295-305	°C
模头温度		290-300	°C
模具温度		140-160	°C