

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPS FZ-1130-D5** 厂商: **DIC** 品牌: **DIC.PPS**

|      |                        |      |           |
|------|------------------------|------|-----------|
| 材料标识 | PPS-GF30%-V0           | 颜色   | 黑色/Black  |
| UL编号 | <b>E53829</b>          | 厂商品牌 | DIC.PPS   |
| 材料特性 | 阻燃、良好的柔韧性              | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding |      |           |

| 物理性能          | 测试标准      | 数据   | 单位                |
|---------------|-----------|------|-------------------|
| 比重            | ASTM D792 | 1.56 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率           |           |      |                   |
| 垂直方向          | ASTM D995 | 0.27 | %                 |
| 横向方向          | ASTM D995 | 1.20 | %                 |
| 吸水率           |           |      |                   |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570 | 0.02 | %                 |

| 硬度   | 测试标准      | 数据  | 单位        |
|------|-----------|-----|-----------|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 100 | M (Scale) |

| 机械性能      | 测试标准       | 数据(常态) | 单位  |
|-----------|------------|--------|-----|
| 拉伸强度      |            |        |     |
| 23°C      | ASTM D638  | 175    | Mpa |
| 断裂伸长率     |            |        |     |
| 23°C      | ASTM D638  | 1.9    | %   |
| 拉伸模量      |            |        |     |
| 23°C      | ASTM D638  | 11000  | Mpa |
| 泊松比       | ASTM E132  | 0.36   |     |
| 弯曲强度      |            |        |     |
| 23°C      | ASTM D790  | 240    | Mpa |
| 弯曲模量      |            |        |     |
| 23°C      | ASTM D790  | 10000  | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 |            |        |     |
| 23°C      | ASTM D256  | 95     | J/m |
| 磨擦系数      |            |        |     |
| 动态        | ASTM D3702 | 0.35   |     |

|    |            |      |  |
|----|------------|------|--|
| 静态 | ASTM D3702 | 0.35 |  |
|----|------------|------|--|

| 热性能         | 测试标准      | 数据     | 单位         |
|-------------|-----------|--------|------------|
| 热变形温度       |           |        |            |
| 1.80MPa 未退火 |           | 265    | °C         |
| 线膨胀系数       |           |        |            |
| 垂直方向        | ASTM D696 | 2.3E-5 | cm/cm / °C |
| 横行方向        | ASTM D696 | 2.3E-5 | cm/cm / °C |

| 电气性能    | 测试标准      | 数据      | 单位    |
|---------|-----------|---------|-------|
| 体积电阻    | ASTM D257 | 1.0E+16 | Ω.cm  |
| 绝缘强度    |           |         |       |
| 1.60 mm | ASTM D149 | 16      | KV/mm |
| 耗散因数    | ASTM D150 | 120     | s     |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位  |
|------|-------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.75 mm | V-0 |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 300-340 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 300-340 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 300-340 | °C |
| 模具温度   |  | 120-150 | °C |

| 挤出成型条件 |  | 建议值   | 单位 |
|--------|--|-------|----|
| 干燥温度   |  | 75-75 | °C |
| 干燥时间   |  | 3.0   | Hr |