

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO WCP921** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL**

材料标识	PPE-TPE-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E207780</b>	厂商品牌	NORYL
用途	电线电缆.电子电气	材料特性	阻燃.柔韧性良好.可加工性良好.低密度.无卤
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.04	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.060	%
熔融流动指数			
250°C / 2.16Kg	ASTM D1238	17	g/10min
210°C / 5.0Kg	ASTM D1238	15	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
邵氏A	ASTM D2240	88	

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	15	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	150	%
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	180	Mpa

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	7.1E+15	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.00mm	HB
灼热丝起燃温度			
3.00mm	IEC 60695-2-12	850	°C
灼热丝相对温度			

3.00mm	IEC 60695-2-13	725	°C
--------	----------------	-----	----

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		60 -80	°C
干燥时间		4-8	Hr
水份含量		0.010	%
注塑温度			
螺筒后部温度		180-220	°C
螺筒中部温度		210-240	°C
螺筒前部温度		220-250	°C
模头温度		220-250	°C
模具温度		40-60	°C