

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO PX1390** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL**

材料标识	PPE-PS	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E121562</b>	厂商品牌	NORYL
用途	汽车行业	材料特性	耐热性高.可加工性良好.良好的电气性能
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.06	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.10	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	62.1	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	30	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	100	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2280	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	290	J/m
-40°C	ASTM D256	160	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		154	°C
1.80MPa 未退火		146	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.70mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -110	°C
干燥时间		3-4	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		260-300	°C
螺筒中部温度		270-310	°C
螺筒前部温度		280-315	°C
模头温度		290-315	°C
模具温度		75-105	°C