

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO N1150** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL**

材料标识	PPE-PS-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E207780	厂商品牌	NORYL
用途	薄壁部件	材料特性	阻燃.尺寸稳定性良好.无卤.吸潮性差.低翘曲.绝缘
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.11	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
熔融流动指数			
280°C / 5.0Kg	ASTM D1238	15	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	55	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	8.0	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2700	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	117	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	3050	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	85	J/m
-30°C	ASTM D256	65	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		108	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	130	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.75 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		95 -100	°C
干燥时间		3-4	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		225-275	°C
螺筒中部温度		235-280	°C
螺筒前部温度		250-285	°C
模头温度		260-285	°C
模具温度		70-95	°C