

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO IGN320** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL**

材料标识	PPE-PS-GF20%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	NORYL	用途	汽车行业
材料特性	耐热	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.20	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.20	%
横向方向	ASTM D995	0.30	%
熔融流动指数			
300°C / 5.0Kg	ASTM D1238	13	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	109	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.4	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	6260	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	170	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	5720	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	100	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		164	°C
1.80MPa 未退火		159	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	175	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度			
1.6mm,in oil	ASTM D149	34	KV/mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		110 -120	°C
干燥时间		3-4	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		265-315	°C
螺筒中部温度		275-320	°C
螺筒前部温度		285-325	°C
模头温度		295-325	°C
模具温度		80-110	°C