

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO HMC1508** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品牌: **STAT-KON**

材料标识	PPE-PS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	STAT-KON	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.19	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.18	%
横向方向	ASTM D995	0.25	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	90.3	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	4.0	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	131	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	7010	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	32	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		122	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	2.0E+4	Ω.cm
表面电阻	ASTM D257	1.0E+6	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50mm	V-1

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -110	°C
干燥时间		3-4	Hr
水份含量		0.020	%
注塑温度			
螺筒后部温度		250-300	°C
螺筒中部温度		260-300	°C
螺筒前部温度		270-310	°C
模头温度		280-310	°C
模具温度		75-105	°C