

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO GTX918WR** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL GTX**

材料标识	PPE-PS-PA	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	NORYL GTX	用途	汽车行业
材料特性	高流动性.脱模剂	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.09	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.45	%
横向方向	ASTM D995	1.15	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	4.2	%
熔融流动指数			
280°C / 5.0Kg	ASTM D1238	45	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	57.9	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	53	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	818	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	98.6	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2360	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	200	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		189	°C

1.80MPa 未退火		149	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	242	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		95 -110	°C
干燥时间		3-4	Hr
水份含量		0.070	%
注塑温度			
螺筒后部温度		254-295	°C
螺筒中部温度		260-295	°C
螺筒前部温度		260-295	°C
模头温度		270-295	°C
模具温度		65-95	°C