

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO FXN121LG** 厂商: 沙比克 **Sabic** 品牌: **NORYL**

材料标识	PPE-PS	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	NORYL	用途	型号
材料特性	无卤.低光泽	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.08	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.60	%
熔融流动指数			
280°C / 5.0Kg	ASTM D1238	12	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	53	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	30	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2300	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	97	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2400	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	120	J/m
-30°C	ASTM D256	70	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		130	°C
1.80MPa 未退火		116	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	137	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-1
灼热丝相对温度			
3.00mm	IEC 60695-2-13	700	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -90	°C
干燥时间		2-3	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		200-220	°C
螺筒中部温度		240-260	°C
螺筒前部温度		260-285	°C
模头温度		260-280	°C
模具温度		40-70	°C