

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPO EM7301HF** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL**

| | | | |
|------|--------------|------|------------------------|
| 材料标识 | PPE-PS-GF10% | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | NORYL | 材料特性 | 良好的流动性.良好的粘结性 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.11 | g/cm ³ |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 71.10 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 6.00 | % |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 104 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 3590 | Mpa |
| 悬壁梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 80 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 1.80MPa 未退火 | | 113 | °C |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 100 -110 | °C |
| 干燥时间 | | 2-4 | Hr |
| 注塑温度 | | | |
| 模具温度 | | 70-90 | °C |