

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPE Noryl FM4025** 厂商: **沙比克(LNP) Sabic(LNP)** 品
牌: **THERMOCOMP**

| | | | |
|------|----------------------|------|-------------------|
| 材料标识 | PPE/PS-(GB-MD)40%-V0 | 颜色 | 本色/Natural colour |
| 厂商品牌 | THERMOCOMP | 材料特性 | 可发泡性能 |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|---------------|-----------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.29 | g/cm ³ |
| 吸水率 | | | |
| (23°C, 24 hr) | ASTM D570 | 0.08 | % |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|----|-----------|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 85 | M (Scale) |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 82.7 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 1.5 | % |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 121 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 7930 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 69 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|-----------|--------|------------|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | | 118 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | | 110 | °C |
| 线膨胀系数 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D696 | 2.3E-5 | cm/cm / °C |
| 横行方向 | ASTM D696 | 3.4E-5 | cm/cm / °C |

| 电气性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|---------|------|
| 体积电阻 | ASTM D257 | 1.0E+17 | Ω.cm |
| 表面电阻 | ASTM D257 | 1.0E+17 | Ω.cm |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 2.90 mm | V-1 |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|----------|----|
| 干燥温度 | | 100 -110 | °C |
| 干燥时间 | | 3.0-4.0 | Hr |
| 水份含量 | | 0.020 | % |
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 240-290 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 250-300 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 265-300 | °C |
| 模头温度 | | 280-300 | °C |
| 模具温度 | | 70-100 | °C |