

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPE NH6010B** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL**

材料标识	PPE/PS-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E121562</b>	厂商品牌	NORYL
用途	建筑应用,电气/电子应用	材料特性	无卤素,阻燃
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.11	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
280°C / 5.0Kg	ASTM D1238	5.7	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	64	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	20	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2220	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	100	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2390	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	300	J/m
-30°C	ASTM D256	180	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		122	°C
维卡软化温度	ASTM 1525	143	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	7.6E+17	Ω.cm

表面电阻	ASTM D257	1.3E+18	Ω.cm
绝缘强度	ASTM D149	34	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -110	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-290	°C
螺筒中部温度		250-300	°C
螺筒前部温度		265-300	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		70-100	°C