

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPE ENG265** 厂商: **沙比克 Sabic** 品牌: **NORYL**

材料标识	PPE/PS	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E121562</b>	厂商品牌	NORYL
用途	软管,水管/管道/饮用水	材料特性	良好的尺寸稳定性,耐潮性,水解稳定性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.06	g/cm <sup>3</sup>
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.06	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	119	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	56	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	28	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	2400	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	89	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2550	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	190	J/m
-30°C	ASTM D256	110	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		132	°C
1.80MPa 未退火		118	°C

线膨胀系数			
垂直方向	ASTM D696	5.9E-5	cm/cm / °C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度	ASTM D149	20	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		100 -110	°C
干燥时间		3.0-4.0	Hr
水份含量		0.02	%
注塑温度			
螺筒后部温度		240-290	°C
螺筒中部温度		250-300	°C
螺筒前部温度		265-300	°C
模头温度		280-300	°C
模具温度		70-100	°C