

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPA/PPS XP-4240** 厂商: **三星 Samsung** 品牌: **Infino**

材料标识	PPS/PPA-GF-V0	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E115797	厂商品牌	Infino
用途	家庭应用	材料特性	耐化学品,耐热
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.55	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.28	%
横向方向	ASTM D995	0.37	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	10	%
熔融流动指数			
316°C / 5.0Kg	ASTM D1238	60	g/10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	120	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	130	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.7	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	9800	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	160	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	12000	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	57	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		281	°C
1.80MPa 未退火		270	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.84 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		6.0	Hr
水份含量		0.20	%
注塑温度			
螺筒后部温度		290-300	°C
螺筒中部温度		300-310	°C
螺筒前部温度		310-320	°C
模头温度		310-320	°C
模具温度		120-140	°C