

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPA AS-1933 HS** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Amodel**

材料标识	PPA-GF33%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Amodel	用途	电动工具、阀门/阀门部件、厚壁配件、结构元件、金属置换、汽车的发动机罩下的零件、汽车领域的应用、设备/机械部件
材料特性	Glycol Resistant、尺寸稳定性良好、刚性良好、高强度、抗冻、良好的抗蠕变性、耐化学性良好、耐热性高、热稳定性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.20	%
横向方向	ASTM D995	0.60	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.21	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	221	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	2.5	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	11700	Mpa
泊松比	ASTM E132	0.41	
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	313	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	10800	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	91	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		277	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度			
3.18 mm	ASTM D149	21	KV/mm
耗散因数	ASTM D150	140	s

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	3.18 mm	

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.10	%
注塑温度			
螺筒后部温度		300-320	°C
螺筒前部温度		310-330	°C
模具温度		130	°C