

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: PPA A-1150 HS 厂商: 索尔维 Solvay 品牌: Amodel

材料标识	PPA-GF50%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Amodel	用途	汽车电子电器,汽车应用程序;;连接器;消费者应用程序; 外壳;工业应用;机械/机械零件;金属替换
材料特性	良好的耐化学性、高刚度、高强度、良好的尺寸稳定性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.65	g/cm ³

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	275	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.1	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	19000	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	11	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eA	11	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	90	kJ/m ²
-30°C	ISO 179/1eU	75	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	310	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	295	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	325	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.045	%
注塑温度			
螺筒后部温度		310-330	°C
螺筒中部温度		310-330	°C
螺筒前部温度		320-340	°C
模具温度		150	°C