

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPA A-1133 NL WH 886** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Amodel**

材料标识	PPA	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Amodel	用途	汽车电子发光二极管
材料特性	良好的耐化学性、高反射率、低吸湿性、22% reinforced	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.20	%
横向方向	ASTM D995	0.40	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.12	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	125	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	120	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	1.5	%
拉伸模量			
23°C	ASTM D638	9170	Mpa
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	175	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	7520	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	27	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		250	°C

维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D4591	325	°C
<b>电气性能</b>			
电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数	ASTM D150	140	s
<b>注塑成型条件</b>			
注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.06	%
注塑温度			
螺筒后部温度		300-320	°C
螺筒前部温度		310-330	°C
模具温度		130	°C