

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PPA A-1133 HS** 厂商: **索尔维 Solvay** 品牌: **Amodel**

材料标识	PPA-GF33%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	E95746	厂商品牌	Amodel
用途	汽车应用,汽车电子,汽车内部零件,汽车引擎盖下面;手机;连接器;燃油管;外壳;工业应用,工业零部件;机械/机械零件;金属置换	材料特性	良好的耐化学性、高刚度、高强度、良好的尺寸稳定性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding

物理性能	测试标准	数据	单位
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.40	%
横向方向	ASTM D995	0.80	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ASTM D570	0.23	%

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ASTM D785	125	R

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
剪切强度	ASTM D790	101	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	80	J/m
悬臂梁无缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	770	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 退火	ASTM D648	297	°C
1.80MPa 退火	ASTM D648	285	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ASTM D4591	313	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
体积电阻	ASTM D257	1.0E+16	Ω.cm

绝缘强度			
3.20 mm	ASTM D149	21	KV/mm
耗散因数	ASTM D150	140	s

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	0.84 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		120	°C
干燥时间		4.0	Hr
水份含量		0.045	%
注塑温度			
螺筒后部温度		300-320	°C
螺筒前部温度		310-330	°C
模具温度		130	°C