

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP SY 89-22-7** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Maxxam**

材料标识	PP	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Maxxam	用途	电线电缆
材料特性	可发泡性能	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding 挤出成型/Extrusion molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	0.52	g/cm ³
熔融流动指数			
190°C / 2.16Kg	ASTM D1238	2.10	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	23.4	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	400	%

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		4.0-6.0	Hr
注塑温度			
模具温度		30-60	°C