

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP PPH-20G Black** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Maxxam**

| | | | |
|------|------------------------|------|-----------|
| 材料标识 | PP-(GF-TD)20% | 颜色 | 黑色/Black |
| UL编号 | E76261 | 厂商品牌 | Maxxam |
| 用途 | 建筑应用,汽车领域 | 材料形状 | 颗粒状/Resin |
| 加工方式 | 注射成型/Injection molding | | |

| 物理性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|----------------|------------|------|-------------------|
| 比重 | ASTM D792 | 1.04 | g/cm ³ |
| 收缩率 | | | |
| 垂直方向 | ASTM D995 | 0.25 | % |
| 熔融流动指数 | | | |
| 230°C / 2.16Kg | ASTM D1238 | 5.0 | g/10min |

| 硬度 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-----------|----|----|
| 洛氏硬度 | ASTM D785 | 99 | R |

| 机械性能 | 测试标准 | 数据(常态) | 单位 |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 57.6 | Mpa |
| 断裂伸长率 | | | |
| 23°C | ASTM D638 | 9.0 | % |
| 弯曲强度 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 81.7 | Mpa |
| 弯曲模量 | | | |
| 23°C | ASTM D790 | 3590 | Mpa |
| 悬臂梁缺口冲击强度 | | | |
| 23°C | ASTM D256 | 53 | J/m |

| 热性能 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------|-----|----|
| 热变形温度 | | | |
| 0.45MPa 未退火 | | 157 | °C |
| 1.80MPa 未退火 | | 139 | °C |

| 阻燃性 | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|------|-------|--------|----|
| 防火等级 | UL-94 | 1.50mm | HB |

| 注塑成型条件 | | 建议值 | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 注塑温度 | | | |
| 螺筒后部温度 | | 185-200 | °C |
| 螺筒中部温度 | | 195-215 | °C |
| 螺筒前部温度 | | 195-220 | °C |
| 模头温度 | | 200-215 | °C |
| 模具温度 | | 40-80 | °C |