

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP PP5930R B1** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Maxxam**

材料标识	PP-GF30%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Maxxam	用途	建筑应用,汽车领域
材料特性	均聚物	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.13	g/cm <sup>3</sup>

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	45	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	5000	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	5.0	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	140	°C

注塑成型条件		建议值	单位
注塑温度			
螺筒后部温度		185-200	°C
螺筒中部温度		195-215	°C
螺筒前部温度		195-220	°C
模头温度		200-215	°C
模具温度		40-80	°C