

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP LM-813.G001-1419** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Maxxam**

材料标识	PP	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Maxxam	材料特性	抗撞击性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	0.90	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.80	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	25	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	300	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	35	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	850	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	700	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		80	°C
1.80MPa 未退火		73	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
表面电阻	ASTM D257	1.0E+15	Ω.cm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	3.20 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		2-3	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185-200	°C
螺筒中部温度		195-215	°C
螺筒前部温度		195-220	°C
模头温度		200-215	°C
模具温度		60-80	°C