

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP LFT PP-30LGF/001 Natural** 厂商: **普立万 Polyone** 品
牌: **OnForce**

材料标识	PP-LGF30%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	OnForce	材料特性	热稳定性
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.10	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.40	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	120	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	2.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	7000	Mpa
弯曲强度			
23°C	ISO 178	160	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	5500	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	20	kJ/m ²
简支梁无缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eU	60	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	155	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	135	°C

注塑成型条件		建议值	单位
--------	--	-----	----

干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185-200	°C
螺筒中部温度		195-215	°C
螺筒前部温度		195-220	°C
模头温度		200-215	°C
模具温度		60-80	°C