

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP FR WC 0521-48 R1** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Maxxam**

材料标识	PP	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Maxxam	用途	电线电缆应用
材料特性	无卤	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.50	g/cm ³

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	13.80	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	320	%

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级			
氧指数	ASTM 2863	31	%

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		2.0-3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185-200	°C
螺筒中部温度		195-215	°C
螺筒前部温度		195-220	°C
模头温度		200-215	°C
模具温度		60-80	°C