

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP FR PP CONC 36 NAT S** 厂商: **普立万 Polyone** 品  
牌: **Maxxam**

材料标识	PP	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Maxxam	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.30	g/cm <sup>3</sup>
熔融流动指数			
230°C / 2.16Kg	ASTM D1238	70.0	g/10min

注塑成型条件	测试标准	建议值	单位
干燥温度		80 -85	°C
干燥时间		2-3	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185-200	°C
螺筒中部温度		195-215	°C
螺筒前部温度		195-220	°C
模头温度		200-215	°C
模具温度		60-80	°C