

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP FR PP 402** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Maxxam**

|      |               |      |                        |
|------|---------------|------|------------------------|
| 材料标识 | PP            | 颜色   | 本色/Natural colour      |
| UL编号 | <b>E76261</b> | 厂商品牌 | Maxxam                 |
| 用途   | 电气/电子应用       | 材料特性 | 流动性中等                  |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin     | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能           | 测试标准       | 数据   | 单位                |
|----------------|------------|------|-------------------|
| 比重             | ASTM D792  | 0.92 | g/cm <sup>3</sup> |
| 收缩率            |            |      |                   |
| 垂直方向           | ASTM D995  | 1.55 | %                 |
| 熔融流动指数         |            |      |                   |
| 230°C / 2.16Kg | ASTM D1238 | 9.0  | g/10min           |

| 机械性能      | 测试标准      | 数据(常态) | 单位  |
|-----------|-----------|--------|-----|
| 拉伸强度      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 32.4   | Mpa |
| 断裂伸长率     |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D638 | 200    | %   |
| 弯曲模量      |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D790 | 1280   | Mpa |
| 悬壁梁缺口冲击强度 |           |        |     |
| 23°C      | ASTM D256 | 53     | J/m |

| 热性能         | 测试标准 | 数据 | 单位 |
|-------------|------|----|----|
| 热变形温度       |      |    |    |
| 0.45MPa 未退火 |      | 95 | °C |

| 阻燃性  | 测试标准  | 数据      | 单位  |
|------|-------|---------|-----|
| 防火等级 | UL-94 | 0.75 mm | V-2 |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 80 -85  | °C |
| 干燥时间   |  | 2.0-3.0 | Hr |

|        |  |         |    |
|--------|--|---------|----|
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 185-200 | °C |
| 螺筒中部温度 |  | 195-215 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 195-220 | °C |
| 模头温度   |  | 200-215 | °C |
| 模具温度   |  | 60-80   | °C |