

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP FR MF5210-0301 DK GRAY 2451** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Maxxam**

材料标识	PP-V0	颜色	灰色/Gray
UL 编号	<b>E76261</b>	厂商品牌	Maxxam
用途	建筑应用,消费品应用	材料特性	耐冲击,阻燃
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.01	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	1.50	%
熔融流动指数			
230℃ / 2.16Kg	ASTM D1238	4.0	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23℃	ASTM D638	24.1	Mpa
断裂伸长率			
23℃	ASTM D638	200	%
弯曲强度			
23℃	ASTM D790	26.2	Mpa
弯曲模量			
23℃	ASTM D790	827	Mpa
悬臂梁缺口冲击强度			
23℃	ASTM D256	69	J/m

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	V-0

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -85	℃
干燥时间		2.0-3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		185-200	℃
螺筒中部温度		195-215	℃
螺筒前部温度		195-220	℃
模头温度		200-215	℃
模具温度		60-80	℃