

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP FPP 1237** 厂商: **舒尔曼 A.Schulman** 品牌: **POLYFORT**

材料标识	PP-Calcium carbonate 20%	颜色	本色/Natural colour
UL编号	<b>E51193</b>	厂商品牌	POLYFORT
材料特性	碳酸钙填料, 20% 填料按重量	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	1.05	g/cm <sup>3</sup>

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	30.5	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	30	%
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	2300	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	25	J/m
填充物	ASTM D5630	20	%

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火		107	°C
1.80MPa 未退火		59	°C

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	1.50 mm	HB

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		70 -80	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		180	°C

螺筒中部温度		200	°C
螺筒前部温度		210	°C
模头温度		220	°C
模具温度		40-80	°C