

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **PP DP-9156-5-8000** 厂商: **普立万 Polyone** 品牌: **Maxxam**

材料标识	PP-GF10%	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Maxxam	用途	建筑应用,汽车领域
材料特性	化学耦合	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ASTM D792	0.96	g/cm ³
收缩率			
垂直方向	ASTM D995	0.45	%
熔融流动指数			
230°C / 2.16Kg	ASTM D1238	7.00	g/10min

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ASTM D638	33.1	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ASTM D638	12	%
弯曲强度			
23°C	ASTM D790	40	Mpa
弯曲模量			
23°C	ASTM D790	1520	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ASTM D256	200	J/m

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火		140	°C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80	°C
干燥时间		2.0	Hr
注塑温度			

螺筒后部温度		185-200	°C
螺筒中部温度		195-215	°C
螺筒前部温度		195-220	°C
模头温度		200-215	°C
模具温度		60-80	°C