

# 松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **POM TF302** 厂商: **韩国可隆 KOLON** 品牌: **KOCETAL**

材料标识	POM-PTFE	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	KOCETAL	用途	齿轮 滚轴
材料特性	耐摩擦性 耐磨损性 耐化学性 耐热稳定性 尺寸稳定性	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.46	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	1.9	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.19	%
熔融流动指数			
°C / Kg	ISO 1133	9.0	cm <sup>3</sup> /10min

硬度	测试标准	数据	单位
洛氏硬度	ISO 2039-2	75	M (Scale)

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	58	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	20	%
弯曲强度			
23°C	ISO 178	70	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	2500	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	4.0	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 退火	ISO 75-2/A	87	°C

维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	166	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
绝缘强度	IEC 60243-1	19	KV/mm

阻燃性	测试标准	数据	单位
防火等级	UL-94	HB	1.5mm

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -90	°C
干燥时间		3	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		180-190	°C
螺筒中部温度		190-200	°C
螺筒前部温度		190-200	°C
模具温度		60-80	°C