

松翰塑胶

网址: www.shshsj.com 电话: 021-58958519
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **POM N 2640 Z2 BK140 Q600** 厂商: **巴斯夫 BASF** 品
牌: **Ultraform**

材料标识	POM-Copolymer	颜色	黑色/Black
厂商品牌	Ultraform	用途	工程/工业配件、汽车行业 和 生活消费品
材料特性	共聚物、耐冲击	材料形状	颗粒状/Resin
加工方式	注射成型/Injection molding		

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.37	g/cm ³
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.80	%
(23°C, 50RH)	ISO 62	0.20	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	46	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	11	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	1880	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	1890	Mpa
悬壁梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 180/1A	8.5	kJ/m ²
-40°C	ISO 180/1A	6.0	kJ/m ²

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	76	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	167	°C

电气性能	测试标准	数据	单位
耗散因数			
相对漏电起痕指数	IEC 60112	600	V

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80-110 -80-110	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr
水份含量		0.15	%
注塑温度			
模具温度		60-120	°C

挤出成型条件		建议值	单位
干燥温度		80-110	°C
干燥时间		2.0-4.0	Hr

第1气缸区温度		170-170	°C
第3气缸区温度		180-180	°C
第5气缸区温度		200-200	°C
模具温度		175-175	°C