

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **POM LX90GC15** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Hostaform**

材料标识	POM-GF15%	颜色	本色/Natural colour
厂商品牌	Hostaform	材料特性	良好的刚度
材料形状	颗粒状/Resin	加工方式	注射成型/Injection molding

物理性能	测试标准	数据	单位
比重	ISO 1183	1.50	g/cm <sup>3</sup>
收缩率			
垂直方向	ISO 294-4	0.70	%
横向方向	ISO 294-4	1.2	%
吸水率			
(23°C, 24 hr)	ISO 62	0.85	%

机械性能	测试标准	数据(常态)	单位
拉伸强度			
23°C	ISO 527-2	75.0	Mpa
断裂伸长率			
23°C	ISO 527-2	4.0	%
拉伸模量			
23°C	ISO 527-2	5500	Mpa
弯曲模量			
23°C	ISO 178	5200	Mpa
简支梁缺口冲击强度			
23°C	ISO 179/1eA	4.0	kJ/m <sup>2</sup>
-30°C	ISO 179/1eA	4.0	kJ/m <sup>2</sup>

热性能	测试标准	数据	单位
热变形温度			
0.45MPa 未退火	ISO 75-2/Bf	161	°C
1.80MPa 未退火	ISO 75-2/Af	155	°C
维卡软化温度			
熔融温度	ISO 11357-3	166	°C
线膨胀系数			

垂直方向	ISO 11359-2	5.0E-5	cm/cm / °C
横行方向	ISO 11359-2	1.0E-4	cm/cm / °C

注塑成型条件		建议值	单位
干燥温度		80 -100	°C
干燥时间		3.0	Hr
注塑温度			
螺筒后部温度		170-180	°C
螺筒中部温度		175-185	°C
螺筒前部温度		180-190	°C
模头温度		190-200	°C
模具温度		80-120	°C