

# 松翰塑胶

网址: [www.shshsj.com](http://www.shshsj.com) 电话: 021-58958519  
联系人: 13061808058(蒋先生) 13424755533(赵先生)

牌号: **POM C27021 TF** 厂商: **泰科纳 Ticona** 品牌: **Hostaform**

|      |               |      |                        |
|------|---------------|------|------------------------|
| 材料标识 | POM COPOLYMER | 颜色   | 本色/Natural colour      |
| 厂商品牌 | Hostaform     | 材料特性 | 耐化学品,高粘度,润滑            |
| 材料形状 | 颗粒状/Resin     | 加工方式 | 注射成型/Injection molding |

| 物理性能           | 测试标准     | 数据   | 单位                     |
|----------------|----------|------|------------------------|
| 比重             | ISO 1183 | 1.51 | g/cm <sup>3</sup>      |
| 熔融流动指数         |          |      |                        |
| 190°C / 2.16Kg | ISO 1133 | 17.0 | cm <sup>3</sup> /10min |

| 机械性能       | 测试标准        | 数据(常态) | 单位                |
|------------|-------------|--------|-------------------|
| 拉伸强度       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 48.0   | Mpa               |
| 断裂伸长率      |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 8.0    | %                 |
| 拉伸模量       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 527-2   | 2350   | Mpa               |
| 弯曲模量       |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 178     | 1950   | Mpa               |
| 简支梁缺口冲击强度  |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 179/1eA | 3.5    | kJ/m <sup>2</sup> |
| 简支梁无缺口冲击强度 |             |        |                   |
| 23°C       | ISO 179/1eU | 50     | kJ/m <sup>2</sup> |

| 热性能    | 测试标准        | 数据  | 单位 |
|--------|-------------|-----|----|
| 维卡软化温度 |             |     |    |
| 熔融温度   | ISO 11357-3 | 166 | °C |

| 注塑成型条件 |  | 建议值     | 单位 |
|--------|--|---------|----|
| 干燥温度   |  | 80 -100 | °C |
| 干燥时间   |  | 3.0     | Hr |
| 注塑温度   |  |         |    |
| 螺筒后部温度 |  | 170-180 | °C |

|        |  |         |    |
|--------|--|---------|----|
| 螺筒中部温度 |  | 175-185 | °C |
| 螺筒前部温度 |  | 180-190 | °C |
| 模头温度   |  | 190-200 | °C |
| 模具温度   |  | 80-120  | °C |